

Del jueves 24
al sábado 26

XVIII CONGRESO ESTATAL DE VOLUNTARIADO



Uno de los encuentros más importantes para el sector, y está dirigido a personas y organizaciones que se mueven en el entorno de la tarea solidaria.

Información e inscripciones: <http://voluntariadoaragon2016.es/>
Móvil: 606 865 709 - E-mail: voluntariadoaragon2016@gmail.com

Domingo 27
21 horas

RON LALÁ: "CERVANTINA"



Programa Estatal de Artes Escénicas PLATEA. Coproducción con la Compañía Nacional de Teatro Clásico. Cervantina es una nueva aproximación de Ron Lalá al universo del mayor autor de nuestras letras. Un diálogo abierto y sin complejos para contagiar a los espectadores la risa inteligente, sensible y honda de Miguel de Cervantes.

Organiza: *Ayuntamiento de Huesca*



AMIGO DEL PALACIO

Hazte **Amigo del Palacio** para obtener estas ventajas:

- Recibirás toda la información de la programación mensual y de los distintos espectáculos, y sabrás cuándo salen a la venta las entradas.
- Obtendrás descuentos en los precios de las entradas para algunos espectáculos.

Es totalmente gratuito, solo tienes que rellenar el formulario en

www.palaciocongresoshuesca.es



DESCUENTO CON TU TARJETA VISA

Los usuarios de la Visa Huesca se beneficiarán de un 10% de descuento por entrada en los eventos que se indica.

VENTA DE ENTRADAS en las taquillas del Palacio de Congresos de lunes a viernes, de 9 a 13 y de 16:30 a 19 horas, además de una hora antes de cada espectáculo y en www.palaciocongresoshuesca.es

Palacio de Congresos de Huesca

NOVIEMBRE
2016

Avda. de los Danzantes, s/n
22005 Huesca (España)
Tel. +34 974 292 191



Palacio de Congresos
de **Huesca**

Viernes 4
21 horas

LA BOHÈME. ORQUESTA REINO DE ARAGÓN



la **BOHÈME**
DE PUCCINI

Esta ópera del compositor italiano Giacomo Puccini llega a Huesca después de una gira nacional que concluirá en la primavera de 2017. Representada por siete actores y subtitulada, contará con los intérpretes de la ORA en el foso de orquesta.

Organiza: Orquesta Reino de Aragón

Domingo 6
18 horas

LA RONDA DE BOLTAÑA



CONCIERTO
**LA RONDA
DE
BOLTAÑA**

a favor de
unicef
70 ANIVERSARIO

FECHA:
6 de noviembre de 2016
18h.

HUESCA
PALACIO DE CONGRESOS

Concierto a favor de UNICEF en su 70.º aniversario. El número de cuenta de la fila 0 es el siguiente: ES97 2085-0103-91-0331182684

Organiza: Ayuntamiento de Huesca y UNICEF

Jueves 10

VI JORNADA INTERNACIONAL CIENTÍFICO-TÉCNICA DE REPRODUCCIÓN BOVINA



VI JORNADA INTERNACIONAL
CIENTÍFICO-TÉCNICA DE
REPRODUCCIÓN BOVINA



Inscripciones: www.humeco.net

Organiza: Humeco

Sábado 12
19 horas

TARZÁN, EL MUSICAL



“Tarzán, el musical” es sobre todo una fiesta, un divertimento, que hará disfrutar a niños, jóvenes y mayores... durante 90 minutos inolvidables.

Organiza: El Negrito, producción y distribución de espectáculos, S.L.

Domingo 13
19 horas

BANDA DE MÚSICA CONCIERTO ANIVERSARIO CUERPO DE BOMBEROS



CONCIERTO **150**
ANIVERSARIO
CREACIÓN CUERPO DE BOMBEROS
HUESCA

interpretado por

**BANDA DE
MÚSICA DE HUESCA**

música cinematográfica de bomberos

PRECIO
ENTRADA
5€

Concierto interpretado por la Banda de Música de Huesca, que nos deleitarán con música cinematográfica de bomberos.

Organiza: Ayuntamiento de Huesca

Domingo 20
19 horas

EL LAGO DE LOS CISNES



MÚSICA Piotr Tchaikovsky. LIBRETTO Vladimir Beghitchev / Vasili Geletzer. COREOGRAFÍA Marius Petipa. La obra transcurre entre el amor y la magia. Protagonizada por el príncipe Sigfrido, enamorado de Odette, joven convertida en cisne por el hechizo del malvado Von Rothbart y Odile, el cisne negro e hija del brujo.

Organiza: Goldberg Management